

obchodní název **BÖRFUGA® DS**
za horka zpracovatelná spárovací hmota
číslo výrobku: 10 296
značení N 2 dle DIN EN 14 188-1
spárovací hmota, normálně odpovídající TL/TP Fug-StB 01

Tabulka 4.6: BÖRFUGA DS za horka zpracovatelná spárovací hmota – N 2 – normální

tabulka vlastností a požadavků:

Vlastnosti dle DIN EN 14 188	Zk. Metoda / klasifikace	Jednotka	Požadavek/hodnota(údaj)	typická hodnota
Teplota zpracování	SNV 671913	°C	nedeklarováno	160
Bod měknutí	EN 1427	°C	≥ 85	93 ± 8
Hustota při 25°C	EN 13880-1	g/m ³	nedeklarováno	1,09 ± 0,05
Průnik kuželem při 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40-100	60-75
Průnik kuličkou a zpětná elasticita	EN 13880-3	%	≤ 60	45-55
Tepelná stabilita, průnik kuželem	EN 13880-4	0,1 mm	40-100	66
Tepelná stabilita, zpětná elasticita	EN 13880-4	%	≤ 60	40 - 50
Počáteční délka tečení	EN 13880-5	mm	≤3	< 2
Délka tečení dle tepelného požadavku	EN 13880-5	mm	≤3	< 2
Snášlivost s asfaltem	EN 13880-9	-	vyhověl	vyhověl
Přilnavost a tažnost, -20°C - tahové napětí - zbytkové napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhověl 0,75 -	vyhověl 0,75 < 0,25
Přilnavost a tažnost, po skladování ve vodě, -20°C - tahové napětí - zbytkové napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhověl 0,75 -	vyhověl 0,75 < 0,25
Přilnavost - tahové napětí	EN 13880-10	- N/mm ²	vyhověl ≤ 0,48	vyhověl 0,066
Dodatečné vlastnosti dle TL/TP Fug-StB 01	Zk. Metoda / klasifikace	Jednotka	Požadavek/hodnota(údaj)	typická hodnota
Bezpečnostní rozpětí proti přehřátí - změna EP RuK	TP fug StB 2.4.3.1 DIN EN 1427	°C	≤10	2-4
EP RuK po tepelném stárnutí, 168 h při 70°C - změna EP RuK	DIN EN 1427	°C	nedeklarováno	1-2
Obsahová změna po tepelném stárnutí, 168 h při 70°C - obsahová změna	SS-S-200E	%	nedeklarováno	< -0,5

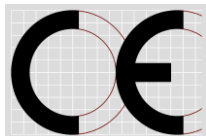
GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG
organizační složka

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld
Pražská 870
CZ- 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Tel. +420 602 219 694

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de
boerner@boerner.cz
www.boerner.cz



Přilnavost a tažnost po tepelném stárnutí, 168 h při 70°C, -20°C - tahové napětí - zbytkové napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	N/mm ² N/mm ²	,75 -	0,75 < 0,25
Dodatečné vlastnosti	Zk. Metoda / klasifikace	Jednotka	Požadavek/ hodnota(údaj)	typická hodnota
Pád kuličky -20°C, 5 m	DIN 1996-8 SNV 671917	-	3 ze 4 nepoškozeno	4 ze 4 nepoškozeno

Obchodní informace:

Použití

BÖRFUGA® DS k zalití spár u asfaltu a betonu a k výrobě,
BÖRFUGA® horká zálivka spojů dle M "SNAR" Fug-STB.

Pokyny pro zpracování:

Roztavení zálivkové hmoty

BÖRFUGU® – zálivkovou hmotu pomalu roztavíme na teplotu pro zpracování v tavícím kotli, vybaveném míchacím zařízením a termostaticky řízeným hořákem. Kotle, které nemají mechanické míchací zařízení, nejsou vhodné. U jednoduchých kotlů tohoto druhu je nebezpečí přehřátí hmoty. To způsobí, že polymery a plnidla přidané pro stabilizaci a zušlechťení výrobku klesnou nebo se zničí. Tavení zálivkové hmoty má být prováděno v předem vyčištěných kotlích, zvláště od připálených zbytků.

Příprava spáry

Stávající spáru vyčistíme stlačeným vzduchem nebo kartáčovacím strojem. Musí být dbáno na oddělení čistících a zálivkových prací, aby nedošlo k vzájemnému ovlivnění. Pro dosažení předepsané přilnavosti zálivkové hmoty na stěnách, je nutno spáru napenetrovat odpovídající penetrací až k vrchní hraně.

Doporučujeme po obou stranách spáry natřít 1 cm široký pás za hranou na vozovce (zajistí se tím přilnavost až na hranu).

Penetrace má za úkol vázat prach, který ulpívá ve spárách. Penetrační nátěr zároveň vytvoří vrstvu nutnou pro spojení zálivkové hmoty s podkladem. U nově vytvořených spár a škvír proříznutím toto také doporučujeme. Ošetření proříznutých spár a škvír teplým vzduchem není více nutné.

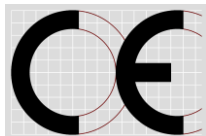
GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG
organizační složka

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld
Pražská 870
CZ- 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Tel. +420 602 219 694

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de
boerner@boerner.cz
www.boerner.cz



Zalítí spáry

Ošetřená spára by měla být zalévána jen za suchého počasí. Při zálivce dbejte následujících bodů:

1. spáry, které je třeba zalít, by měly mít teplotu povrchu min. +5°C
2. spáry musí být bez prachu a vysušené
3. nanosená penetrace musí být zaschlá (zkouška prstem)
4. zálivkové práce provádějte vhodnými zálivkovými pomůckami (přístroji); v praxi se osvědčily úzké, hranaté zalévací konve s velkými držadly a prodlouženým hrdlem.
5. zálivkové hmoty musí mít při zalévání předepsanou teplotu; při nižší teplotě se zmenšuje objem zálivkové hmoty a ta nevyplní spáry úplně; vzniká nebezpečí tvorby dutin, které se pak při provozu propadnou (hrozí průnik vody do spodní stavby).
6. vychladlé zbytky by se již neměly používat (vznik dutin v zálivce).
7. protože při chladnutí dochází ke zmenšování objemu zálivkové hmoty, měla by zálivka probíhat ve dvou pracovních krocích; bezprostředně po ztuhnutí první zálivky proveďte druhou zálivku, přitom pracovní postup zorganizujte tak, že druhá zálivka bude nanášena na ještě lesklý, čistý povrch první zálivky.
Aby byla zajištěna homogenost spojení i při druhé zálivce je nutno dbát na to, aby teplota při zpracování neklesla.
8. za horka zpracovatelné zálivky na betonových vozovkách provádějte tak, aby se vytvořila vanovitá prohlubeň min 1 mm nebo nejvýše 6 mm pod povrchem vozovky; u neskosených hran spár zabráňte jejich přelití (dle ZTV Fug-StB 01 bod 2.5.3 „nanášení za horka zpracovatelných zálivkových hmot“).

Spotřeba materiálu

Spotřeba zálivkové hmoty (kg) se vypočítá dle následujícího vzorce:

$$\frac{\text{Délka spáry (v m)} \times \text{šířka spáry (v cm)} \times \text{hloubka spáry (v cm)} \times \text{specifická hmotnost}}{10} = \text{spotřeba v kg}$$

Spotřeba penetrace činí asi 3% potřebné zálivkové hmoty

Další technické údaje:

Teplota při zpracování:	cca 160°C hmotu nepřehřívát
Balení:	karton 25 kg karton 12 kg
Skladování:	v suchu, chladu
Přípravné práce:	spára musí být čistá a suchá spára musí být napenetrovaná
Penetrace:	BÖRNER Primer K

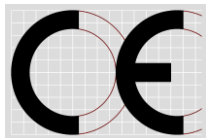
GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG
organizační složka

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld
Pražská 870
CZ- 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Tel. +420 602 219 694

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de
boerner@boerner.cz
www.boerner.cz



na bázi umělé hmoty, stříkatelná

Skladování:

V suchu a chladnu.

Palety je nutné postavit na rovný podklad a neklást na sebe.

Chránit před vlhkostí, zvláště poškozené palety nebo palety s poškozenou balicí folií.

List bezpečnostních předpisů:

Vyžádejte si list bezpečnostních předpisů.

Kontrola údajů v CZ provedena 2011-10-10

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG
organizační složka

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld
Pražská 870
CZ- 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200
Tel. +420 602 219 694

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de
boerner@boerner.cz
www.boerner.cz

Změny vyhrazeny. Uvedené technické hodnoty se vztahují k datu výroby.